



Professional

GTA 2600

Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 9Y7 (2026.02) PS / 11

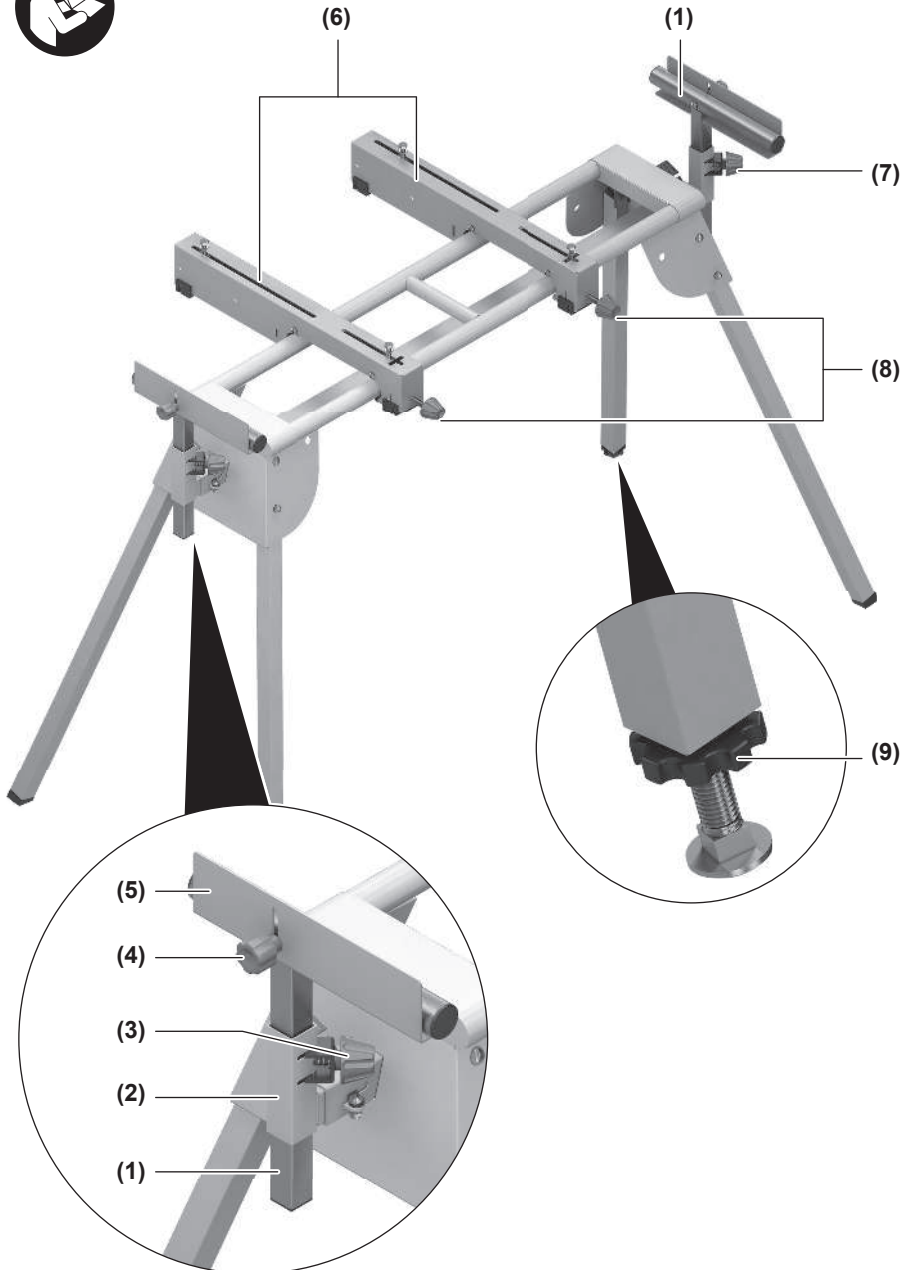


1 609 92A 9Y7

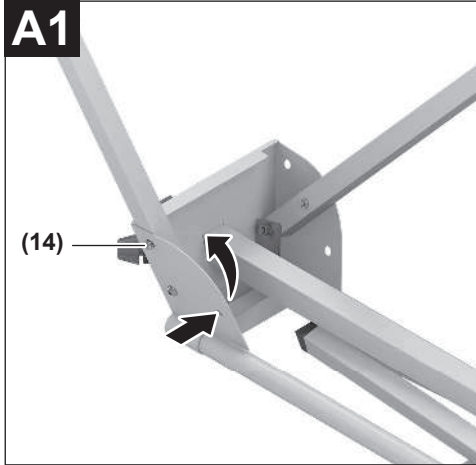
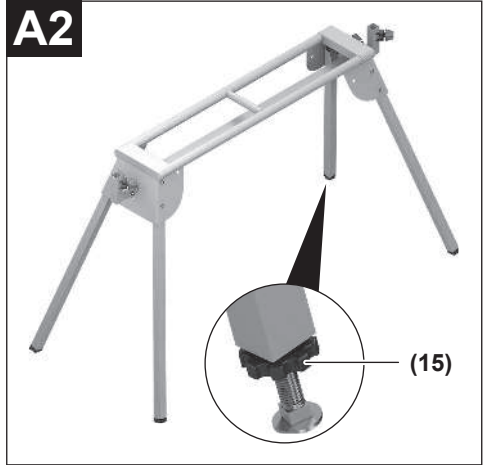
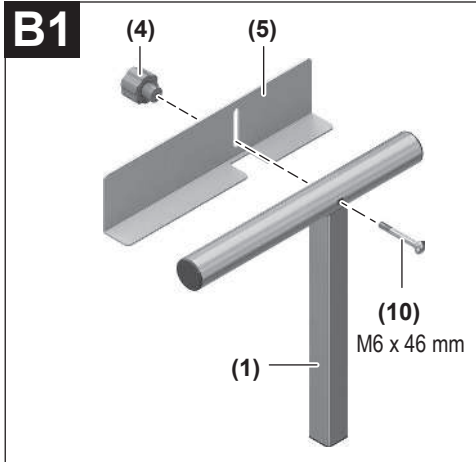
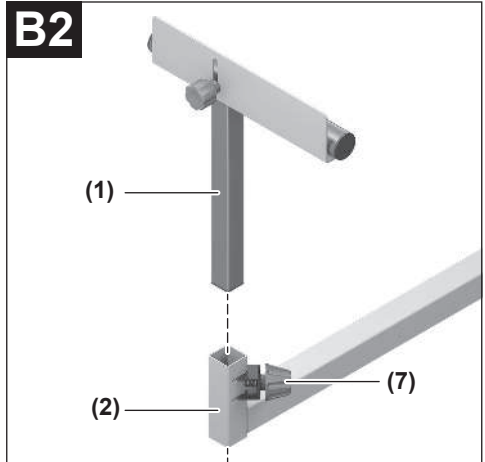
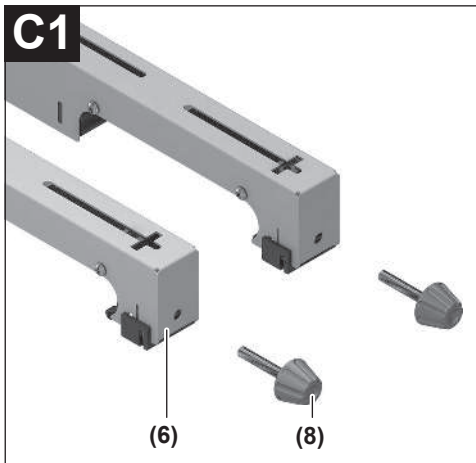
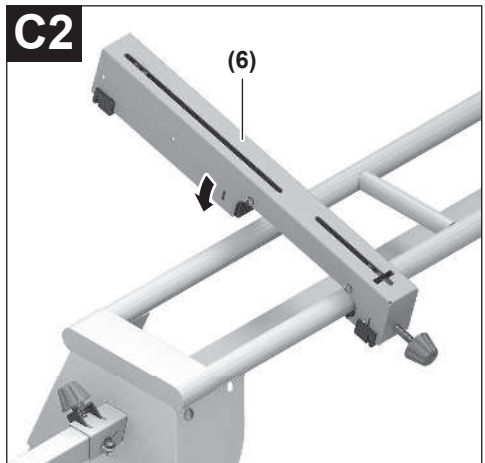


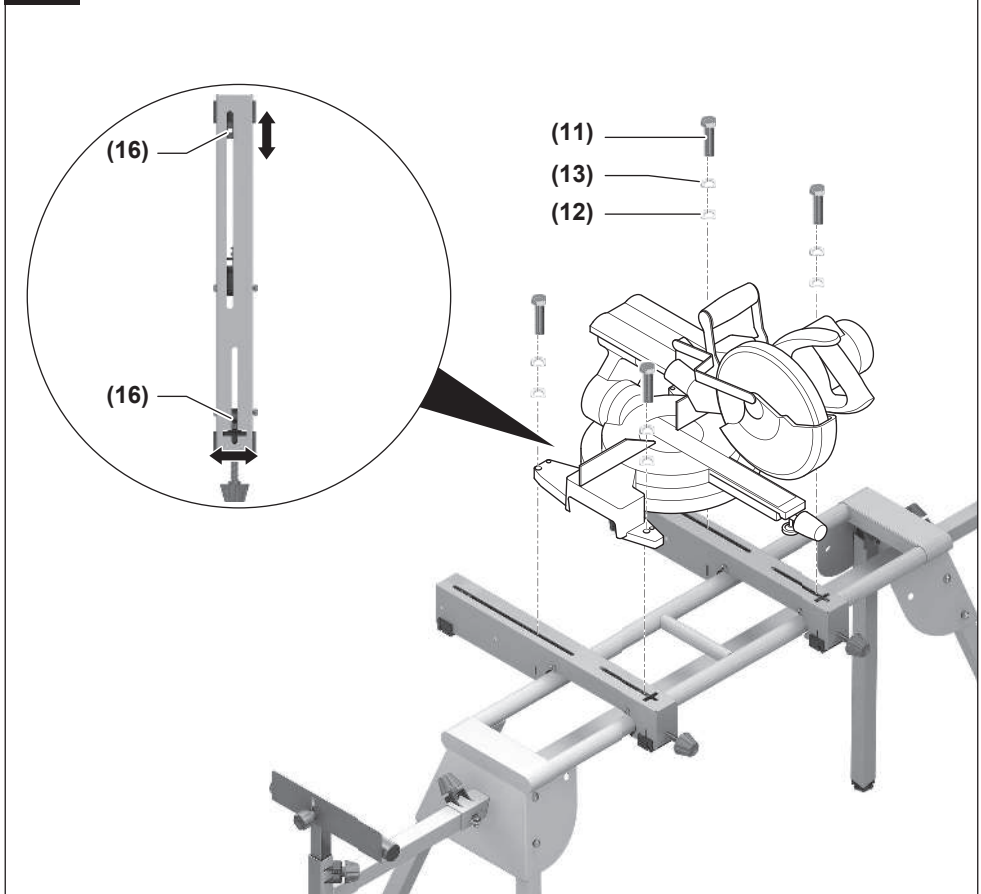
hu Eredeti használati utasítás

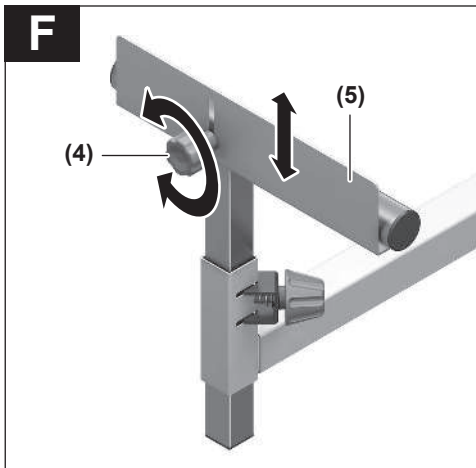
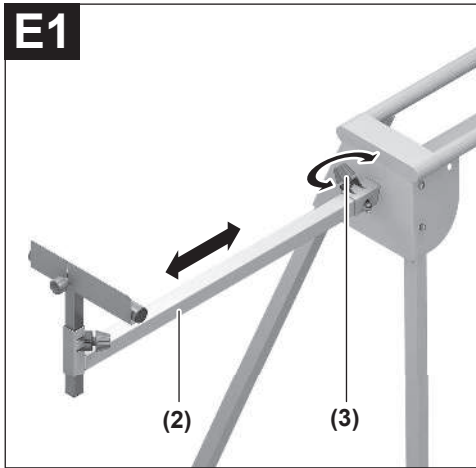
MagyarOldal 8





A1**A2****B1****B2****C1****C2**

C3**C4****D**



Magyar

Biztonsági tájékoztató

Általános biztonsági előírások



Olvasza el a munkaasztalhoz vagy az arra felszerelésre kerülő elektromos kéziszerszámhoz mellékelt valamennyi figyelmeztető megjegyzést és előírást. A biztonsági előírások és utasítások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos sérülésekhez vezethet.

Biztonsági előírások a munkaasztalokhoz

- ▶ **Húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból, és/vagy vegye ki az akkumulátort az elektromos kéziszerszámából, mielőtt az elektromos kéziszerszámon beállítási munkákat végez, vagy tartozékokat cserél.** Az elektromos kéziszerszámok akaratlan elindítása baleseteket okozhat.
- ▶ **Szerelje teljesen és helyesen össze a munkaasztalt, mielőtt felszerelné rá az elektromos kéziszerszámot.** A helyes összeszerelés igen fontos, hogy elkerülje az összedőlési veszélyt.
- ▶ **Biztonságosan rögzítse az elektromos kéziszerszámot a munkaasztalra, mielőtt használatba venné.** Ha az elektromos kéziszerszám elcsúszik a munkaasztalon, ez ahhoz vezethet, hogy a kezelő elveszíti az uralmát az elektromos kéziszerszám felett.
- ▶ **A munkaasztalt egy szilárd, sík és vízszintes felületen rögzítse.** Ha a munkaasztal elcsúszhat, vagy billeghet, a munkadarabot nem lehet egyenletesen és biztonságosan vezetni.
- ▶ **Ne terhelje túl a munkaasztalt és ne használja azt sem létraként, sem állványként.** A munkaasztal túlterhelése, vagy a munkaasztalra való felállítás ahhoz vezethet, hogy a munkaasztal súlypontja magasabbra kerül és a munkaasztal felbillen.
- ▶ **Ügyeljen arra, hogy a szállítás és a munka során minden csavar és minden összekötő elem szorosan meg legyen húzva.** Az elektromos kéziszerszám befogó egységeknél mindig szilárdan reteszelve kell lenniük. Laza összeköttetések instabilitásokhoz és pontatlan fűrészelési folyamatokhoz vezethetnek.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszámot csak akkor szerelje fel és szerelje le, ha az a szállítási helyzetben van (a szállítási helyzettel kapcsolatos tájékoztatót lásd a mindenkorai elektromos kéziszerszám használati utasításában is).** Az elektromos kéziszerszám súlypontja ellenkező esetben olyan hátrányos helyzetben lehet, hogy az elektromos kéziszerszámot nem lehet biztonságosan tartani.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszám befogó egységre rögzített elektromos kéziszerszámot kizárólag munkaasztalon üzemeltesse.** A munkaasztal nélkül az elektromos

kéziszerszám befogó egység az elektromos kéziszerszámmal nem áll stabilan és felbillenhet.

- ▶ **Gondoskodjon arról, hogy a hosszú vagy nehéz munkadarabok ne tudják kibillenteni a munkaasztalt az egyensúlyi helyzetéből.** A hosszú és nehéz munkadarabok szabad végét alá kell támasztani.
- ▶ **Ne tegye az ujjait a munkaasztal összetolásakor vagy széthúzásakor a csuklók közelébe.** Ellenkező esetben becsípheti az ujjait.

Jelképes ábrák

A következő szimbólumoknak komoly jelentőségük lehet az Ön munkaasztalának használata során. Jegyezze meg ezeket a szimbólumokat és jelentésüket. A szimbólumok helyes értelmezése segítségére lehet a munkaasztal jobb és biztonságosabb használatában.

Szimbólumok és magyarázatuk



A munkaasztal maximális teherbírása (elektromos szerszám + megmunkálásra kerülő munkadarab) **160 kg**.

A termék és a teljesítmény leírása

Rendeltetésszerű használat

A munkaasztal a következő, Bosch gyártmányú, rögzített helyzetben üzemeltethető fűrészek felfogására szolgál (állapot: **2026.01**):

- EXCM341-305GD (3 601 M23 8..)
- GCM 8 S (3 601 L16 0..)
- GCM 8 SJ (3 601 L16 2..)
- GCM 800 S (3 601 L16 1..)
- GCM 80 SJ (3 601 M19 0..)
- GCM 800 SJ (3 601 M19 0..)
- GCM 8 SJL (3 601 M19 1..)
- GCM 8 SDE (3 601 M19 2..)
- GCM 10 (0 601 B20 0..)
- GCM 10 J/GCM 10 M (3 601 M20 2..)
- GCM 10 S (0 601 B20 5..)
- GCM 10 SD (0 601 B22 5..)
- GCM 10 GDJ (3 601 M27 0..)
- GCM 12 (0 601 B21 0..)
- GCM 12 SD (0 601 B23 5..)
- GCM 12 SDE (3 601 M23 1..)
- GCM 12 GDL (3 601 M23 6..)
- GCM 350-216 (3 601 M49 0..)
- GCM 350-254 (3 601 M22 6..)

- GCM 18V-216 D (3 601 M51 0..)
- GCM 18V-216 DC (3 601 M47 0..)
- GCM 18V-254 D (3 601 M51 1..)
- GCM 18V-305 GDC (3 601 M43 0..)
- GTM 12 (3 601 M15 0..)
- GTM 12 JL (3 601 M15 0..)

A munkaasztal az elektromos kéziszerszámmal együtt lapok és profilok hosszának lerövidítésére szolgál.

Az ábrázolásra kerülő komponensek

Az ábrázolt alkatrészek sorszámozása megfelel az ábráknak az Üzemeltetési utasítás elején lévő, ábrákat tartalmazó oldalon.

- (1) Munkadarabtámasz
- (2) Asztalhosszabbító
- (3) Asztalhosszabbító rögzítógombja
- (4) Hosszútköző rögzítógombja
- (5) Hosszútköző
- (6) Rögzítőkészlet
- (7) Munkadarabtámasz rögzítógombja
- (8) Rögzítőkészlet rögzítógombja
- (9) Beállítható magasságú láb
- (10) Kapupántcsavar, M6 × 46
- (11) Hatlapfejú csavar, M8 × 38 (elektromos kéziszerszám rögzítése)
- (12) Alátét
- (13) Recézett alátét
- (14) Biztosító csap
- (15) Ellenanya
- (16) Eltolható anya
- (17) Rögzítőkészlet beállítócsavarja

Műszaki adatok

Munkaasztal	GTA 2600	
Cikkszám		3 601 M12 3..
Munkaasztal hossza asztalhosszabbító nélkül	mm	1265
Munkaasztal hossza asztalhosszabbítóval	mm	2615
Munkaasztal magassága	mm	855
Max. teherbírás (elektromos szerszámgép + megmunkálásra kerülő munkadarab)		
Asztalhosszabbító nélkül		
- Rögzítőkészletek	kg	160
Asztalhosszabbítóval		
- Rögzítőkészletek	kg	110
- Asztalhosszabbítóként	kg	25
Súly	kg	18,7

Összeszerelés

Szállítmány tartalma



Vegye figyelembe a szállítmány terjedelmének bemutatását a Kezelési Útmutató elején.

A munkaasztal összeszerelése előtt ellenőrizze, hogy az asztallal együtt az alábbiakban felsorolt valamennyi alkatrész is kiszállításra került-e:

Sz.	Megnevezés	Mennyiség
	GTA 2600 munkaasztal	1
(6)	Rögzítőkészlet	2
(8)	Rögzítőkészlet rögzítógombja	2
(1)	Munkadarabtámasz	2
(5)	Hosszútköző	2
Rögzítőkészlet, a tartalma a következő:		
(10)	Kapupántcsavar, M6 × 46	2
(11)	Hatlapfejú csavar, M8 × 38	4
(12)	Alátét	4
(13)	Recézett alátét	4
(4)	Hosszútköző rögzítógombja	2

A szállítmány tartalmán felül szükséges szerszámok:

- Kereszthornyú csavarhúzó
- Csavarkulcs, állítható

A munkaasztal összeszerelése

Óvatosan vegye ki a fűréssel szállított valamennyi alkatrészt a csomagból.

Távolítsa el valamennyi csomagolóanyagot.

A munkaasztal felállítása (lásd: A1 – A2. ábra)

- Tegye le a munkaasztalt a lábaival felfelé a padlóra.
- Nyomja be a biztosító csapot **(14)** és hajtsa fel a lábat, amíg a biztosító csap ismét hallhatóan bepattan. Ismételve meg ezt a munkaműveletet a másik három láb-nál is.
- Fordítsa fel a munkaasztalt a munkavégzési helyzetbe. Győződjön meg arról, hogy a munkaasztal stabilan áll, és valamennyi biztosító csap bepattant a megfelelő helyzetbe.

Az állítható magasságú láb **(9)** segítségével állítsa be a munkaasztal helyzetét.

- Lazítsa meg az ellenanyát **(15)**, majd csavarja annyira be vagy ki a lábat, hogy a munkaasztal sík helyzetbe kerüljön és mind a négy láb a padlón álljon.

A munkadarab-támasz felszerelése (lásd: B1–B2. ábra)

- Csavarozza fel a hosszútközőt **(5)** a kapupántcsavar **(10)** és a rögzítógomb **(4)** segítségével a munkadarabtámaszra **(1)**.
- Dugja be a munkadarabtámaszt **(1)** az asztalhosszabbítóba **(2)**.

- A munkadarab támasz reteszeléséhez húzza meg szorosra a rögzítógombot **(7)**.
- Ismételje meg a fenti lépéseket a második munkadarabtámasznál is.

A munkaasztal előkészítése

A rögzítőkészletek előkészítése (lásd a C1–C4 ábrákat)

- Csavarja be a rögzítőkészlet rögzítógombját **(8)** a rögzítőkészlet **(6)** megfelelő furatába.
- Mérje meg az elektromos kéziszerszámán a szerelőfuratok közötti **x** távolságot.
- Állítsa be a munkaasztal közepére és egymástól a megfelelő **x** távolságra az elektromos kéziszerszám rögzítőkészleteit **(6)**.
- Húzza meg a rögzítógombokat **(8)**. Ezzel a rögzítőkészletek szorosan rögzítve vannak a munkaasztalra.

Az elektromos kéziszerszám rögzítése az elektromos kéziszerszám rögzítőkészleteire (lásd a D ábrát)

- Hozza az elektromos kéziszerszámot a szállítási helyzetbe. A szállítási helyzettel kapcsolatos információk a mindenkori elektromos kéziszerszám használati utasításában található.
- Állítsa be az eltolható anyákat **(16)** a rögzítőkészletekben úgy, hogy azok megfeleljenek az elektromos kéziszerszám szerelőfuratai helyzetének.

Megjegyzés: A rögzítőkészlet **(6)** keresztirányú rése segítségével eltérő helyen lévő rögzítőfurattal rendelkező elektromos kéziszerszámok is rögzíthetők.

- Csavarozza össze a rögzítőkészletet **(6)** és az elektromos kéziszerszámot a rögzítőkészletben található hatlapfejú csavarokkal **(11)**, biztosító alátétekkel **(13)** és alátétekkel **(12)**.

Üzemeltetés

Munkavégzési tanácsok

Mindig tartsa jól fogva a munkadarabot, főleg a hosszabb, nehezebb részt. A munkadarab átvágása után a súlypont annyira hátrányos módon is eltolódhat, hogy a munkaasztal felbillenhet.

Ne terhelje túl a munkaasztalt. Mindig vegye figyelembe a munkaasztal maximális teherbírását.

A munkadarab előtét előkészítése

A hosszú munkadarabok szabad végét alá kell támasztani.

A munkaasztal meghosszabbítása (lásd: E1–E2 ábra)

A munkaasztalt mindkét oldalon meg lehet hosszabbítani.

- Tegye fel a hosszú munkadarabot az elektromos szerszám gép fűrészasztalára.
- Lazítsa meg a rögzítógombot **(3)**, majd húzza ki az asztal hosszabbítót **(2)** a kívánt távolságig kifelé.
- Húzza meg ismét szorosra a rögzítógombot **(3)**.

- Oldja fel a rögzítógombot **(7)** és állítsa be úgy a munkadarabtámaszt **(1)** úgy, hogy a munkadarab éppen hogy felfeküdjön.
- Húzza meg ismét szorosra a rögzítógombot **(7)**.

Azonos hosszúságú munkadarabok fűrészelése (lásd a F ábrát)

Azonos hosszúságú munkadarabok vágásához használható a hosszűtköző **(5)**.

- Lazítsa meg a rögzítógombot **(4)** és pozicionálja a hosszűtközőt **(5)** az elektromos szerszám gép fűrészlapijától a kívánt távolságra.
- Húzza meg ismét szorosra a rögzítógombot **(4)**.

Az alapbeállítások ellenőrzése és beállítása

- Távolítsa el az elektromos szerszám gépet a rögzítőkészletből.

A biztos működés biztosítására a munkaasztal alapbeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani. Ehhez tapasztalatra és egy megfelelő célszerszámra van szükség.

A rögzítőkészlet befogópofájának beállítása (lásd G ábra)

A befogópofákat, amelyek a rögzítőkészleteteket **(6)** a rögzítógomb **(8)** segítségével a munkaasztalra reteszelik, a munkaasztal intenzív használatát követően lehetséges, hogy be kell állítani.

- Fordítsa fejre a befogókészletet **(6)**.
- Forgassa el az állítócsavart **(17)** az óra járásával egyező irányba, ha a rögzítőkészlet a rögzítógomb **(8)** erős meghúzásával sem reteszelve a munkaasztalra.
- Forgassa az állítócsavart **(17)** az óra járásával ellentétes irányba, ha a befogókészlet nem illeszkedik egyszerre a munkaasztal mindkét sínére (elől és hátul).
- Ellenőrizze a befogókészlet szoros és helyes illeszkedését, szükség esetén ismételje meg a beállítást.
- Ismételje meg a munkalépéseket a második rögzítőkészlettel.

Karbantartás és szerviz

Vevőszolgálat és alkalmazási tanácsadás

Magyarország

Tel.: +36 1 879 8502

A szervizcímekre és a garanciális feltételekre mutató hivatkozást az utolsó oldalon találja.

Ha kérdései vannak vagy pótalkatrészeket szeretne rendelni, okvetlenül adja meg a termék típusabláján található 10-jegyű cikkszámot.

Eltávolítás

A munkaasztalokat, a tartozékokat és a csomagolást a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra előkészíteni.

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>